

Endwagen 1. Klasse 0200-1, 0300-1, 0400-1 (motorisiert)

Endwagen 2. Klasse 0200-4, 0300-4, 0400-4 (nicht motorisiert)

0200-1-9 Faltenbalg

0200-1-001.3010
0300-1-001.3010
0400-1-001.3010
Gehäuse komplett

2491-009 Drehgestellkappe komplett

2309-012 Motorhalter vorne komplett

2335-14 Kupplungs-schlauch

0200-1-021 Schwungmasse mit Achse

2491-009 Drehgestellkappe komplett

0200-1-023 Gelenkwelle mit Schlauch

0710S-95 Motor

2309-10 Motorhalter

0200-1-022 Lagerhalter komplett

0200-1-023 Gelenkwelle mit Schlauch

0200-1-4 Motorblock

0200-1-007 Leiterplatte komplett

0200-1-27 Federdraht

0200-1-11 Kupplungsabdeckung

0200-1-019 Kupplungsdeichsel vormontiert

0200-1-003.3010
0300-1-003.3010
0400-1-003.3010
Boden

0200-1-010 Drehgestellblock vormontiert

0200-1-013.3010 Radsatz ohne Haftreifen

0200-1-014.3010 Radsatz mit Haftreifen

0200-1-013.3010 Radsatz ohne Haftreifen

0200-1-8 Drehgestellblende hinten

0221-87.2 Schraube

0200-1-7 Drehgestellblende vorn

0200-1-9 Faltenbalg

0200-4-001.3010
0300-4-001.3010
0400-4-001.3010
Gehäuse komplett

2491-21 Drehgestellkappe

0200-1-4 Motorblock

0200-4-007 Leiterplatte komplett

0200-1-27 Federdraht

0200-1-11 Kupplungsabdeckung

0200-1-019 Kupplungsdeichsel vormontiert

0200-1-003.3010
0300-1-003.3010
0400-1-003.3010
Boden

0200-1-010 Drehgestellblock vormontiert

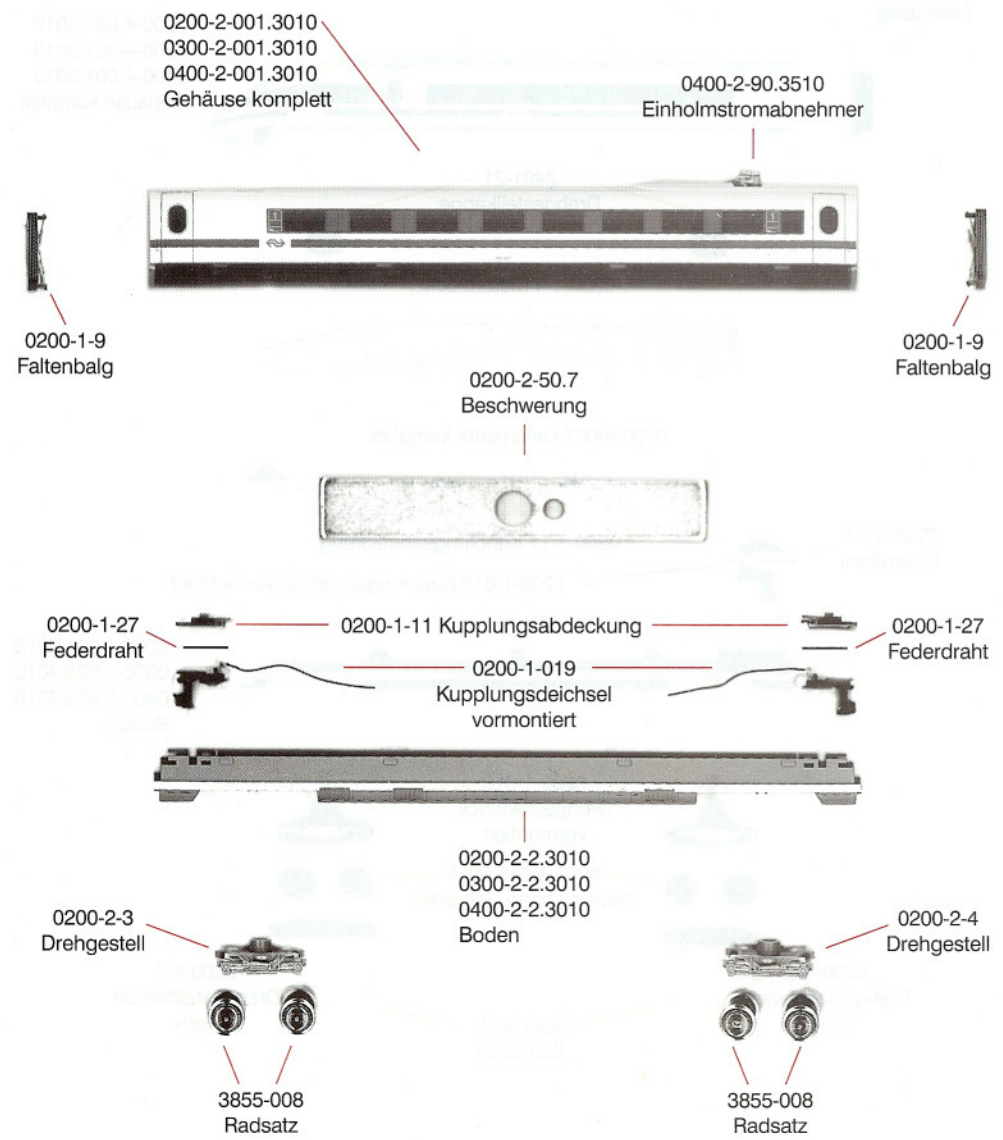
0200-4-013.3010 Radsatz ohne Haftreifen

0200-4-8 Drehgestellblende hinten

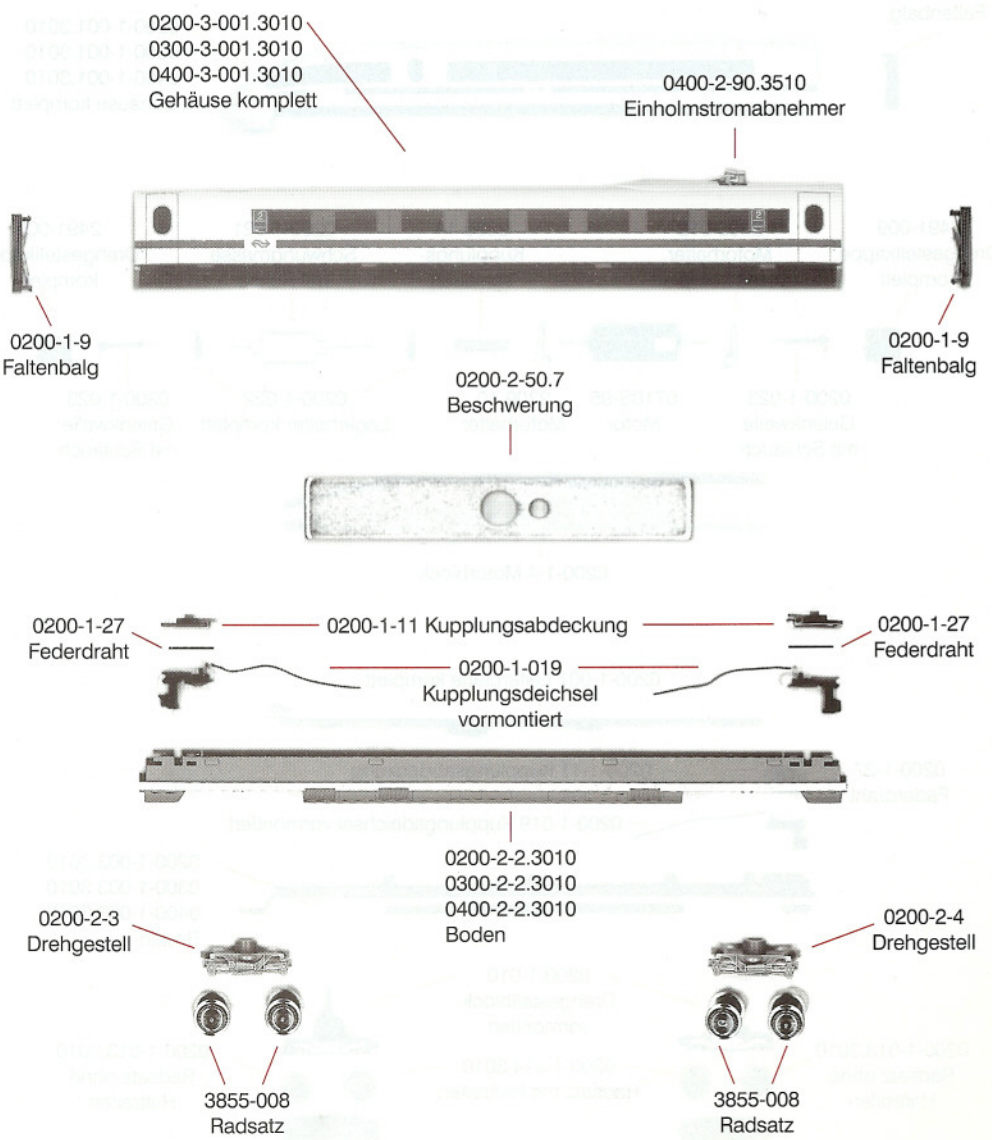
0221-87.2 Schraube

0200-4-7 Drehgestellblende vorn

Trafowagen 1. Klasse 0200-2, 0300-2, 0400-2



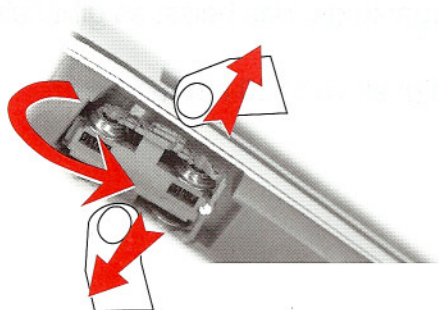
Trafowagen 2. Klasse 0200-3, 0300-3, 0400-3



Kopfwagen zerlegen



1. Faltenbalg entfernen



Digitaler Umbau

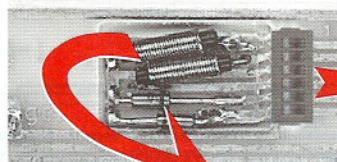


Bild 1

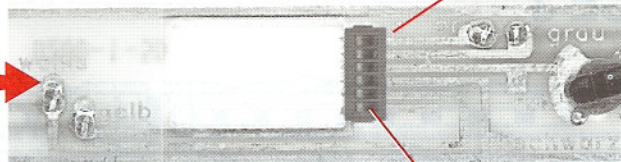


Bild 2

Kupplung

2. Gehäuse mit Daumen leicht nach außen ziehen und Boden nach oben klappen

3. Drehgestellkappen entfernen

4. Drehgestelle entnehmen

5. Zinkteil abnehmen

6. Leiterplatte abnehmen

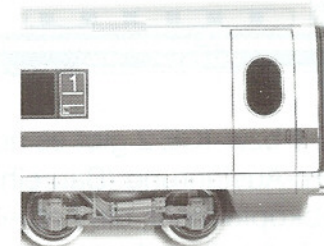
7. Motor und Schwungmasse entfernen

Achtung!

Beim Befahren von Gegenbögen im Radius R1 kann es zu Entgleisungen kommen. Bitte fügen Sie daher auf Ihrer Anlage ein gerades Gleis zwischen den Gegenbögen ein.

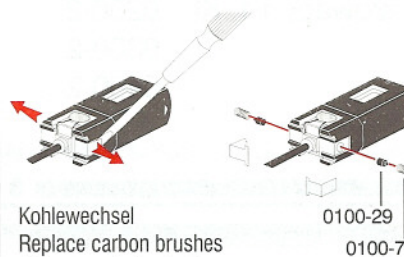
1. Leiterplatte nehmen und das Stück mit Drosseln und Dioden herausbrechen (Bild 1)
2. **Dekoder mit NEM-Schnittstelle**
Dekoder in Kupplung auf Leiterplatte einschieben. **Markierung 1 beachten!**
3. **Arnold Dekoder**
Drähte des Dekoders entsprechend ihrer Farbe auf die dafür bezeichneten Stellen löten.
4. Kopfwagen wieder montieren

Kuppeln der Wagen



Kupplungsachse

1. **Kupplungsachse (0200-1-26)** aus beiliegendem Beutel entnehmen
2. Kupplungsachse in die Kupplungsaufnahme eines Wagens einstecken.
3. Wagen aufgleisen
4. Kupplungsachse waagrecht und mittig ausrichten (siehe Bild)
5. Wagen zusammenkuppeln

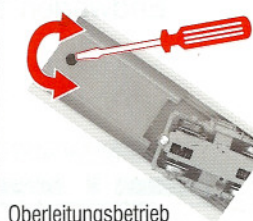


Kohlewechsel
Replace carbon brushes
Changement de charbon
Cambio spazzole

0100-29
0100-75



Haftreifenwechsel
Changing traction tires
Echange des bandages anti-dérapants
Cambio gommini di aderenza



Oberleitungsbetrieb
Overhead operation
Alimentation par caténaire
Trazione a filo aereo

Die Montage erfolgt jeweils in umgekehrter Reihenfolge.
For reassembly reverse the above order!

Rassemblez à l'inverse!
Rimontare seguendo l'ordine inverso!

Die dritte Generation: der ICE 3



Nach dem ICE 1 bzw. ICE 2 gibt es nun eine ganz neue Generation: den ICE 3. Den ICE 3 gibt es in der Einsystem-Ausführung (DB-Baureihe 403) und in der Mehrsystem-Ausführung (Baureihe 406). Diese dritte Generation des ICE bezeichnet man als Triebzüge bzw. Triebwagenzüge, das heisst es gibt keine separaten Triebköpfe mehr, die Antriebstechnik ist über den ganzen Zug verteilt.

Der ICE 3 hat als 8-teiliger Triebzug eine Länge von 200 Metern, seine 16 Motoren können ihn auf eine Höchstgeschwindigkeit von 330 km/h beschleunigen.

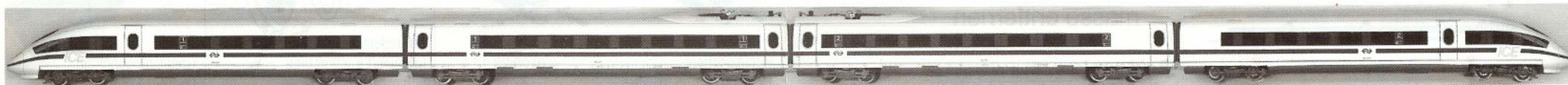
Der ICE 3 von Arnold:

Der ICE 3 von Arnold präsentiert sich mit einigen echten Highlights, angefangen vom schräggenuteten Motor, digitaler Schnittstelle und einer großen Schwungmasse, die Garant für einen erheblichen Auslauf ist. Auch auf die Detaillierung wurde größter Wert gelegt, insgesamt wurden 6 verschiedene Drehgestelle für alle sechs Mittelwagen gebaut.

Auf den Radreifen wurden, dem Vorbild entsprechend, bei Triebdrehgestellen Scheibenbremsen nachgebildet. Selbst die Verbindung zwischen den Wagen wurde, dem Vorbild entsprechend, als runde Kuppelstange ausgeführt.

0200 (Baureihe 403), 0300 (Baureihe 406), 0400 (Baureihe 406 für NS) 4-tlg. Set ICE 3

Endwagen 1. Kl.	0200-1	Trafowagen 1. Kl.	0200-2	Trafowagen 2. Kl.	0200-3	Endwagen 2. Kl.	0200-4
	0300-1		0300-2		0300-3		0300-4
	0400-1		0400-2		0400-3		0400-4



Die Ergänzungswagen für Ein- bzw. Mehrsystemzüge, Stromrichterwagen 1.Kl. und 2.Kl., Restaurant/Bistro Wagen und Mittelwagen 2.Kl., erhalten Sie im Fachhandel.